

DJEČJI VRTIĆ VUKOVAR II
KARDINALA ALOJZIJA STEPINCA 46
V U K O V A R

KLASA: 601-02/20-02/11
URBROJ: 2196/01-JT-5-05-20-01
Vukovar, 29. rujna 2020.

Temeljem članka 51. Statuta Dječjeg vrtića Vukovar II (KLASA:012-03/18-01/01, URBROJ:2196/01-JT-5-05-18-01), Upravno vijeće Dječjeg vrtića Vukovar II, donosi

**PRAVILNIK
O IZMJENAMA I DOPUNAMA PRAVILNIKA O RADU DJEČJEG VRTIĆA
VUKOVAR II**

Članak 1.

U članku 64. stavku 1. mijenja se točka d. koja glasi:

„d) Pomoćno-tehnički poslovi

Naziv radnog mjesta	Koeficijent
Glavni kuhar (KV)	1,00
Kuhar (KV)	0,85
Pomoćni kuhar (NKV)	0,70
Domar - vozač (KV)	0,85
Ekonom	0,85
Švelja-pralja (KV)	0,75
Spremačica (NKV)	0,70
Pomoćni radnik za njegu, skrb i pratnju djece	0,70

”

Članak 2.

Iza članka 72. dodaje se članak 72.a koji glasi:

„(1) Radniku pripada pravo isplatu jubilarne nagrade za neprekidno ukupni staž u predškolskoj ustanovi Grada Vukovara u visini neoporezivog iznosa sukladno Pravilniku o porezu na dohodak.

(2) Jubilarna nagrada iz stavka 1. ovoga članka isplaćuje se uz plaću za mjesec u kojem je radnik stekao pravo na isplatu jubilarne nagrade.“

Članak 3.

Iznad članka 72.a dodaje se naslov koji glasi: „e) **Jubilarne nagrade**“.

Članak 4.

Ovaj Pravilnik stupa na snagu danom donošenja.

Predsjednica Upravnog vijeća
Lidija Miletić, prof